



О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

П Л А Н К И Д Л Я Н А Д П И С Е Й

Т И П Ы И Р А З М Е Р Ы

О С Т 4 Г О . 8 8 0 . 0 0 1

Р е д а к ц и я 1 - 7 3

И з д а н и е о ф и ц и а л ь н о е

1 9 7 4

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАНКИ ДЛЯ НАДПИСЕЙ

Типы и размеры

ОСТ4 ГО.880:001

Редакция 1-73

Взамен НО.880.000

Директивным письмом организации от 29 июня 1973 г. № 22-107/6/195 срок введения установлен с 1 сентября 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на планки для надписей и устанавливает типы и размеры планок, применяемых в радиотехнической аппаратуре.

2. Стандарт разработан в соответствии и в развитие ГОСТ 12970-67, ГОСТ 12971-67.

3. Типы и размеры планок должны соответствовать указанным на черт. 1-6 и в табл. 1-6 настоящего стандарта.

В обоснованных случаях с разрешения отдела стандартизации предприятия допускается применение планок с другими размерами по ГОСТ 12970-67 и ГОСТ 12971-67.

4. Размер $S = 0,8$ мм устанавливается для планок с рельефным изображением, размер $S = 0,5$ мм - для планок с плоским изображением.

5. Определение размеров планок в зависимости от содержания надписей и примеры выполнения рабочих чертежей планок с надписями приведены в справочных приложениях 1 и 2 к настоящему стандарту.

6. Предприятия должны производить дополнительные ограничения применяемости типоразмеров планок в графе "Применяемость".

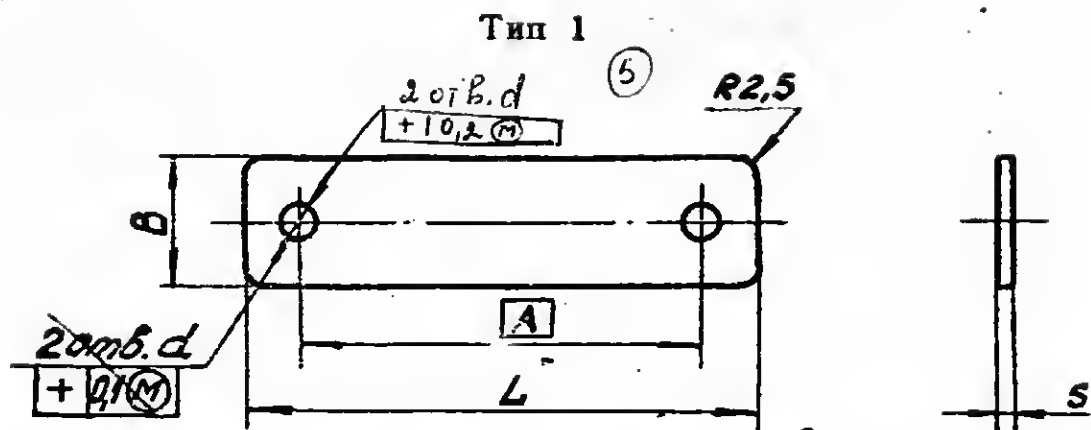
7. Планки для надписей должны изготавливаться в соответствии с требованиями ОСТ4 ГО.880.002 и настоящего стандарта.

тствовать
его стандар-

для планок
мм - для

мости от со-
очих черте-
ных приложе-

нительные
нок в графе



Несимметричность осей отверстий относительно контура не более 0,3 мм. относительно контура

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по А, валов по В, остальных по СМ₈ ± 175/2 (5) размеров: охватывающих - по СМ₈

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
6,3	25	18	2,4	0,5	0,203	
				0,8	0,323	
			-	0,5	0,215	
				0,8	0,343	
8,0	16	10	2,4	0,5	0,163	
				0,8	0,231	
			-	0,5	0,175	
				0,8	0,251	
	20	14	2,4	0,5	0,202	
				0,8	0,324	
			-	0,5	0,214	
				0,8	0,344	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алю- миниевого сплава, кг	Применя- емость
8,0	25	18	2,4	0,5	0,261	
				0,8	0,417	
			-	0,5	0,273	
				0,8	0,437	
	32	25	2,4	0,5	0,335	
				0,8	0,533	
			-	0,5	0,347	
				0,8	0,553	
	40	30	2,4	0,5	0,421	
				0,8	0,676	
			-	0,5	0,433	
				0,8	0,696	
	50	40	2,4	0,5	0,542	
				0,8	0,843	
			-	0,5	0,554	
				0,8	0,863	
	63	53	2,4	0,5	0,674	
				0,8	1,065	
			-	0,5	0,686	
				0,8	1,085	
	80	71	2,4	0,5	0,852	
				0,8	1,373	
			-	0,5	0,874	
				0,8	1,393	
10,0	20	14	2,4	0,5	0,261	
				0,8	0,417	
			-	0,5	0,273	
				0,8	0,437	
	25	18	2,4	0,5	0,329	
				0,8	0,526	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алю- миниевого спла- ва, кг	Применя- емость
10,0	2,5	18	-	0,5	0,341	
				0,8	0,546	
	40	30	2,4	0,5	0,534	
				0,8	0,854	
			-	0,5	0,546	
				0,8	0,874	
			2,4	0,5	0,670	
				0,8	1,072	
	50	40	-	0,5	0,682	
				0,8	1,092	
			2,4	0,5	0,848	
				0,8	1,356	
	63	53	-	0,5	0,860	
				0,8	1,376	
12,0	20	14	2,4	0,5	0,316	
				0,8	0,504	
			-	0,5	0,328	
				0,8	0,524	
	25	18	2,4	0,5	0,397	
				0,8	0,635	
			-	0,5	0,409	
				0,8	0,655	
	32	25	2,4	0,5	0,512	
				0,8	0,818	
			-	0,5	0,524	
				0,8	0,838	
	40	30	2,4	0,5	0,643	
				0,8	1,028	
			-	0,5	0,655	
				0,8	1,048	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

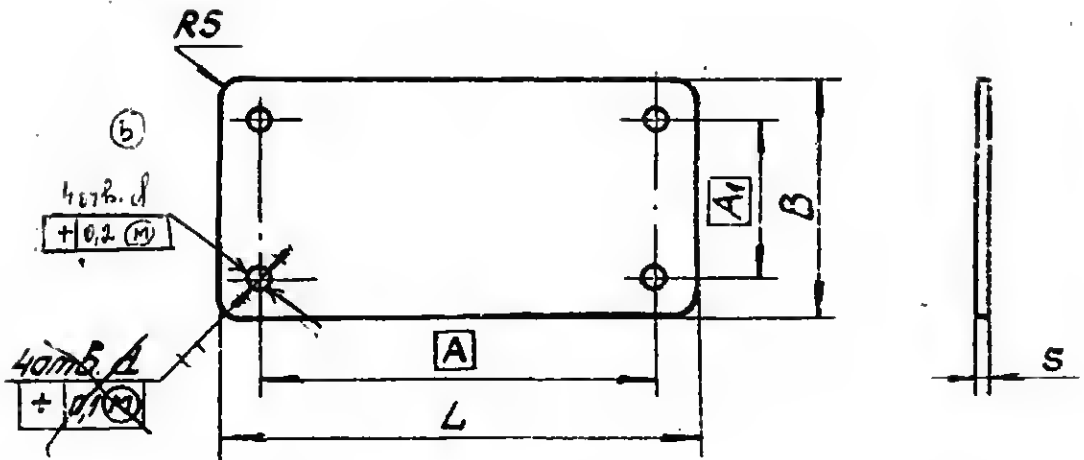
B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алю- миниевого спла- ва, кг	Применя- емость
12,0	50	40	2,4	0,5	0,807	
				0,8	1,290	
			-	0,5	0,819	
				0,8	1,310	
	63	53	2,4	0,5	0,038	
				0,8	1,632	
			-	0,5	1,051	
				0,8	1,652	
	80	71	2,4	0,5	1,298	
				0,8	2,077	
			-	0,5	1,310	
				0,8	2,097	
16,0	25	18	2,4	0,5	0,524	
				0,8	0,854	
			-	0,5	0,546	
				0,8	0,874	
	32	25	2,4	0,5	0,687	
				0,8	1,099	
			-	0,5	0,699	
				0,8	1,119	
	40	30	2,4	0,5	0,862	
				0,8	1,378	
			-	0,5	0,874	
				0,8	1,398	
	50	40	2,4	0,5	1,080	
				0,8	1,727	
			-	0,5	1,092	
				0,8	1,747	
	63	53	2,4	0,5	1,364	
				0,8	2,180	

Продолжение табл.1

Размеры в мм

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алю- миниевого спла- ва, кг	Применя- емость
16,0	63	53	-	0,5	1,376	
				0,8	2,200	
	80	71	2,4	0,5	1,736	
				0,8	2,776	
			-	0,5	1,748	
				0,8	2,796	
	100	90	3,4	0,5	2,166	
				0,8	3,465	
20,0	40	30	2,4	0,5	1,080	
				0,8	1,727	
			-	0,5	1,092	
				0,8	1,747	
	100	90	3,4	0,5	2,712	
				0,8	4,339	
			-	0,5	2,730	
				0,8	4,368	
25,0	50	40	2,4	0,5	1,694	
				0,8	2,710	
			-	0,5	1,708	
				0,8	2,730	

Тип П



Несимметричность осей отверстий относительно контура не более 0,3 мм
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А, валов - по В, остальных - по СМ 8 ± 1715 ⑥ : охватывающих по СМ 8

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

B	L	A	A_1	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
32	50	40	22	2,4	0,5	2,160	
					0,8	3,454	
				-	0,5	2,184	
					0,8	3,494	
	63	53	22	2,4	0,5	2,728	
					0,8	4,360	

Продолжение табл.2

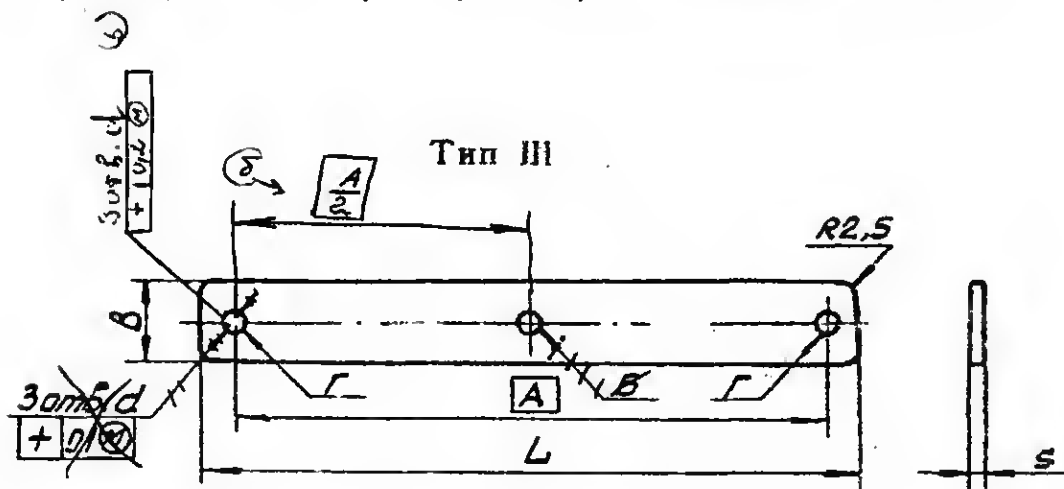
Размеры в мм

B	L	A	A ₁	d	S	Масса 1000 шт. планок из алю- миниевого спла- ва, кг	Применя- емость
32	63	53	22	-	0,5	2,752	
					0,8	4,400	
	80	71		2,4	0,5	3,472	
					0,8	5,552	
	-	0,5		3,496			
		0,8		5,592			
	100	90		3,4	0,5	4,319	
					0,8	6,909	
				-	0,5	4,368	
					0,8	6,988	
40	63	53	30	2,4	0,5	3,416	
					0,8	5,464	
				-	0,5	3,440	
					0,8	5,504	
	80	71		2,4	0,5	4,344	
					0,8	6,948	
				-	0,5	4,368	
					0,8	6,988	
	100	90		3,4	0,5	5,411	
					0,8	8,657	
				-	0,5	5,460	
					0,8	8,736	
	125	115		3,4	0,5	6,776	
					0,8	10,841	
				-	0,5	6,825	
					0,8	10,920	
50	100	90	40	3,4	0,5	6,775	
					0,8	10,741	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

B	L	A	A ₁	d	S	Масса 1000 шт. планок из алю- миниевого спла- ва, кг	Применя- емость
50	100	90	40	-	0,5	6,824	
					0,8	10,920	
				3,4	0,5	8,550	
					0,8	13,680	
63	100	90	53	-	0,5	8,599	
					0,8	13,759	



Несимметричность осей отверстий Г относительно кон-
тура не более 0,3 мм.
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий
- по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈ + 1715
H14 h14 ⑤

Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты-
вающих - по А₇, охватываемых - по В₇, прочих - по СМ₈.

Таблица 3

Размеры в мм.

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алю- миниевого спла- ва, кг	Приме- няе- мость
8	100	90	2,4	0,5	1,074	
				0,8	1,718	
			-	0,5	1,092	
				0,8	1,747	
	125	115	2,4	0,5	1,347	
				0,8	2,155	
			-	0,5	1,385	
				0,8	2,184	
	140	130	2,4	0,5	1,510	
				0,8	2,417	
			-	0,5	1,528	
				0,8	2,446	
12	100	90	3,4	0,5	1,601	
				0,8	2,561	
			-	0,5	1,638	
				0,8	2,620	
	125	115	3,4	0,5	2,010	
				0,8	3,217	
			-	0,5	2,047	
				0,8	3,276	
	140	130	3,4	0,5	2,256	
				0,8	3,610	
			-	0,5	2,293	
				0,8	3,669	

Неук. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий охва-
 - по А, валов - по В, остальных - по $SM_8 + \frac{1715}{2}$ ⑤ -
 Н14 Н14 по SM_8 .

Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

В	r		r ₁	d	S	α, град	Масса 1000 шт. планок из алюмини- евого спла- ва, кг	Приме- ние- мость
	Номин.	Пред. откл.						
8	16	±0,43	20	2,4	0,5	120	0,510	
					0,8		0,824	
				-	0,5		0,522	
					0,8		0,844	
	20	+ 0,52	24	2,4	0,5	150	0,733	
					0,8		1,185	

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

З	r		r ₁	d	S	α, град	Масса 1000 шт. планок из алюминие- вого спла- ва, кг	Приме- няе- мость
	Номин.	Пред. откл.						
8	20	+ 0,52	24	-	0,5	150	0,745	
					0,8		1,205	
	25		29	2,4	0,5	90	0,543	
					0,8		0,970	
				-	0,5		0,555	
					0,8		0,990	
				2,4	0,5	150	0,872	
					0,8		1,391	
				-	0,5		0,884	
					0,8		1,411	
	30	34	2,4	0,5	90	0,632		
				0,8		1,021		
			-	0,5		0,644		
				0,8		1,041		
			2,4	0,5	150	1,021		
				0,8		1,643		
			-	0,5		1,033		
				0,8		1,663		
	40	44	2,4	0,5	90	0,792		
				0,8		1,280		
			-	0,5		0,804		
				0,8		1,300		
	50	54	2,4	0,5		0,982		
				0,8		1,532		
			-	0,5		1,994		
				0,8		1,552		
12	16	+ 0,43	22	2,4	0,5	150	1,011	
					0,8		1,620	

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

В	r		r ₁	d	S	α, град	Масса 1000 шт. планок из алюмини- евого сплава, кг	Приме- ние— мость				
	Номин.	Пред. откл.										
12	16	+ 0,43	22	-	0,5	150	1,093					
					0,8		1,640					
	20	+ 0,52	26	2,4	0,5		1,172					
					0,8		1,782					
				-	0,5		1,184					
					0,8		1,802					
				31	2,4		0,5	1,451				
							0,8	2,342				
	-				0,5		1,463					
					0,8		2,362					
	30			+ 0,62	36	2,4	0,5	90	1,012			
							0,8		1,801			
						-	0,5		1,024			
							0,8		1,821			
			2,4			0,5	150	1,684				
						0,8		2,713				
						-		0,5	1,695			
								0,8	2,738			
			40			46		2,4	0,5	90	1,246	
									0,8		1,916	
								-	0,5		1,258	
									0,8		2,836	
	56				2,4		0,5	1,485				
							0,8	2,486				
-					0,5		1,497					
					0,8		2,506					
30	38		2,4		0,5			1,407				
					0,8			2,264				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

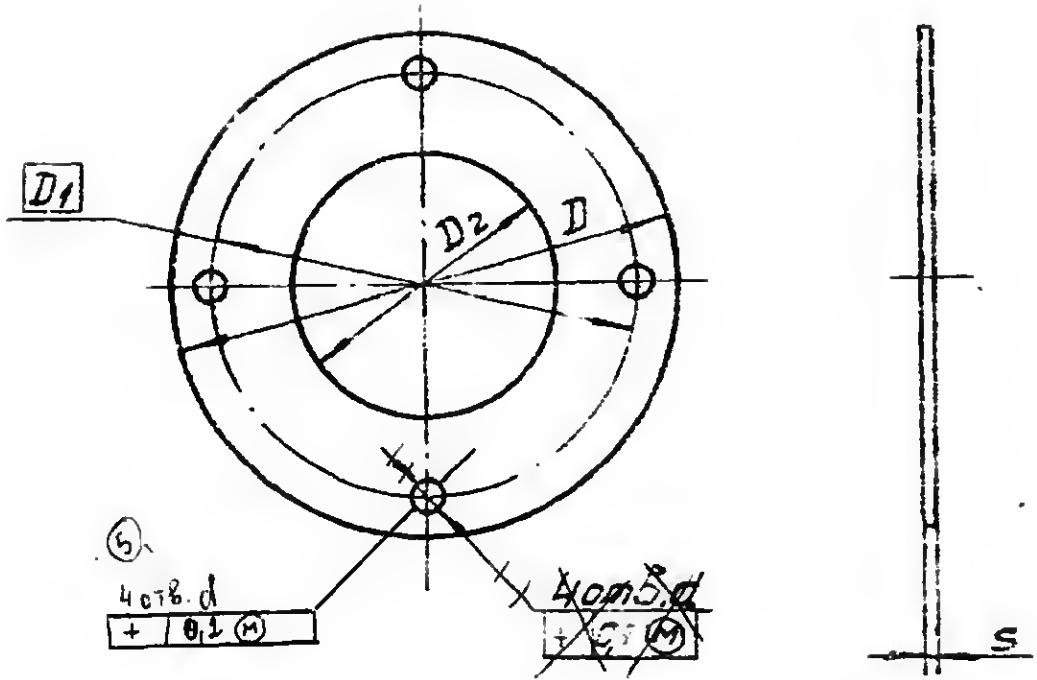
В	r		r ₁	d	s	α, град	Масса 1000 шт. планок из алюминие- вого спла- ва, кг	Приме- няе- мость
	Номин.	Пред. сткл.						
16	30	+0,62	38	-	0,5	90	1,419	
					0,8		2,284	
				2,4	0,5	150	2,334	
					0,8		3,756	
				-	0,5		2,346	
					0,8		3,776	
	40		48	2,4	0,5	90	1,397	
					0,8		2,193	
				-	0,5		1,409	
					0,8		2,213	
	50		58	2,4	0,5		2,024	
					0,8		3,382	
				-	0,5		2,036	
					0,8		3,402	

Таблица 5

Размеры в мм

В	r		r ₁	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминие- вого спла- ва, кг	Применя- емость
	Номин.	Пред. откл.					
8	40	+0,62	44	2,4	0,5	1,312	
					0,8	2,103	
				-	0,5	1,330	
					0,8	2,132	
	50		54	2,4	0,5	1,551	
					0,8	2,563	
				-	0,5	1,569	
					0,8	2,592	
12	40		46	2,4	0,5	2,204	
					0,8	3,531	
				-	0,5	2,222	
					0,8	3,560	
	50		56	2,4	0,5	2,463	
					0,8	4,030	
				-	0,5	2,481	
					0,8	4,059	
16	40		48	2,4	0,5	2,853	
					0,8	4,581	
				-	0,5	2,871	
					0,8	4,610	
	50		58	2,4	0,5	3,331	
					0,8	5,433	
				-	0,5	3,399	
					0,8	5,462	

Тип У1



Н Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇ h14
 0: h14 B7

Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

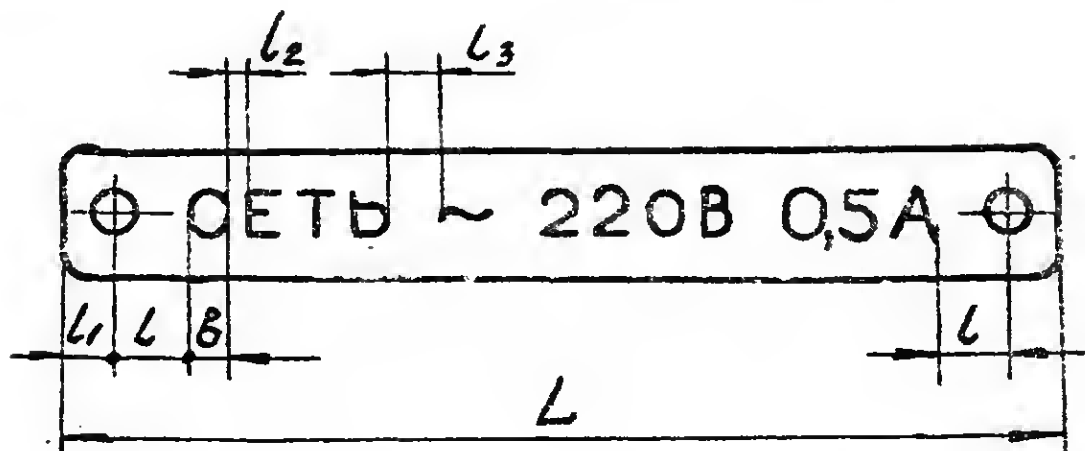
D	D_1	D_2	d	S	Масса 1000 шт. планок из алю- миниевого спла- ва, кг	Применя- емость
50	40	25	2,4	0,5	1,832	
				0,8	2,964	
			-	0,5	1,856	
				0,8	3,004	
63	53	32	2,4	0,5	3,141	
				0,8	5,003	
			-	0,5	3,165	
				0,8	5,043	
80	71	40	2,4	0,5	5,072	
				0,8	8,201	
			-	0,5	5,096	
				0,8	8,241	
100	90	50	3,4	0,5	7,913	
				0,8	12,822	
			-	0,5	7,962	
				0,8	12,901	

Справочное приложение 1 к ГОСТ 10.880.001

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ ПЛАНК

1. Размеры планок по ширине определяют в соответствии с высотой шрифта H по нормам ГОСТ 10.010.007 и числом строк.

2. Длину планки L для типов 1-III (черт. 1) определяют в зависимости от размера шрифта, от количества букв, цифр, знаков, слов, расстояний между ними и расстояний от кромок планки до надписи по формуле (1).



Черт. 1

Размер планки L определяется

$$L = \sum b + \sum A + \sum A_1 + 2(l + l_1), \quad (1)$$

где $\sum b$ - суммарная ширина всех букв, цифр и знаков;
 $\sum A$ - суммарная величина всех расстояний между буквами и цифрами;
 $\sum A_1$ - суммарная величина всех расстояний между словами и знаками;
 l - расстояние от центра отверстия до начала или конца надписи;

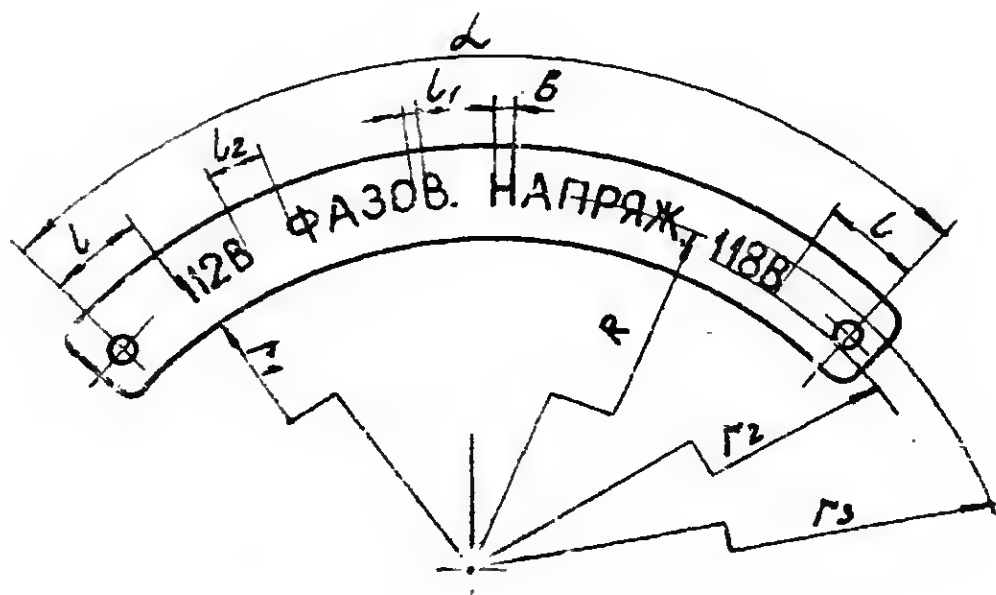
l_1 — расстояние от центра отверстия до кромки планки.

Размеры b, A, A_1 выбирают по ГОСТ 0.010.007 в зависимости от высоты и типа шрифта.

Размер l устанавливает конструктор с учетом, что $l_{\min} = 4$ мм.

3. Размеры секторной и кольцевой планок выбирают по углу α между отверстиями (черт. 2). Величина угла α зависит от длины дуги $L_{\text{расч}}$, по которой размещается надпись, и от радиуса R , которым описана дуга, и определяется по формуле (2)

$$\alpha = \frac{180}{\pi} \cdot \frac{L_{\text{расч}}}{R} = 57,3 \frac{L_{\text{расч}}}{R}. \quad (2)$$



Черт. 2

Радиус R равен полусумме радиусов r_2 и r_3 . Радиусы r_1 и r_2 выбирают в зависимости от размеров рукояток и других сопряженных деталей. Длина дуги L по аналогии с расчетом длины прямой планки определяется по формуле (3)

$$L_{расч} = \sum b + \sum A + \sum A_1 + 2l, \quad (3)$$

где

$L_{расч}$ — длина дуги по радиусу R ;

$\sum b$ — суммарная ширина всех букв, цифр и знаков;

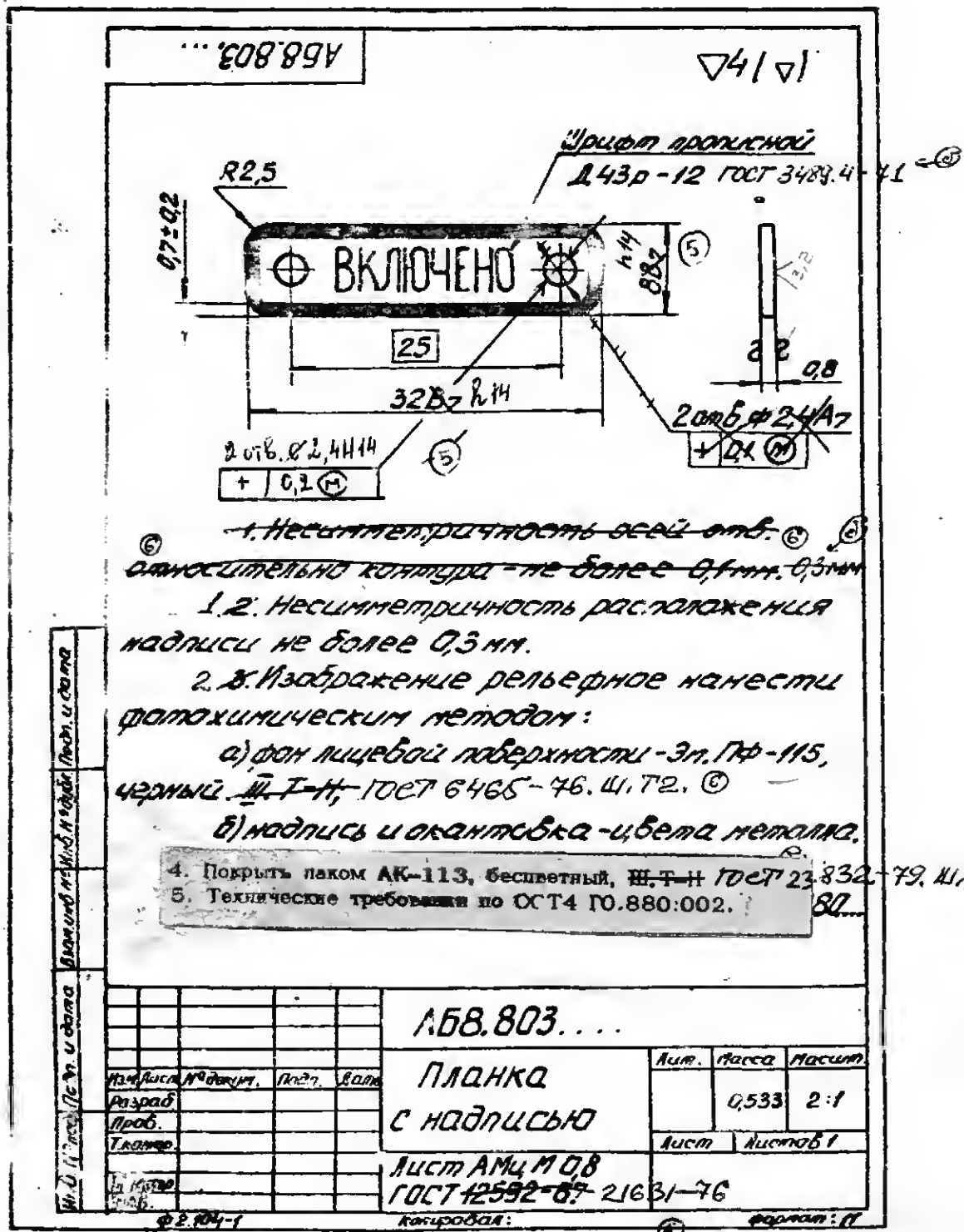
$\sum A$ — суммарная величина всех расстояний между буквами и цифрами;

$\sum A_1$ — суммарная величина всех расстояний между словами и знаками;

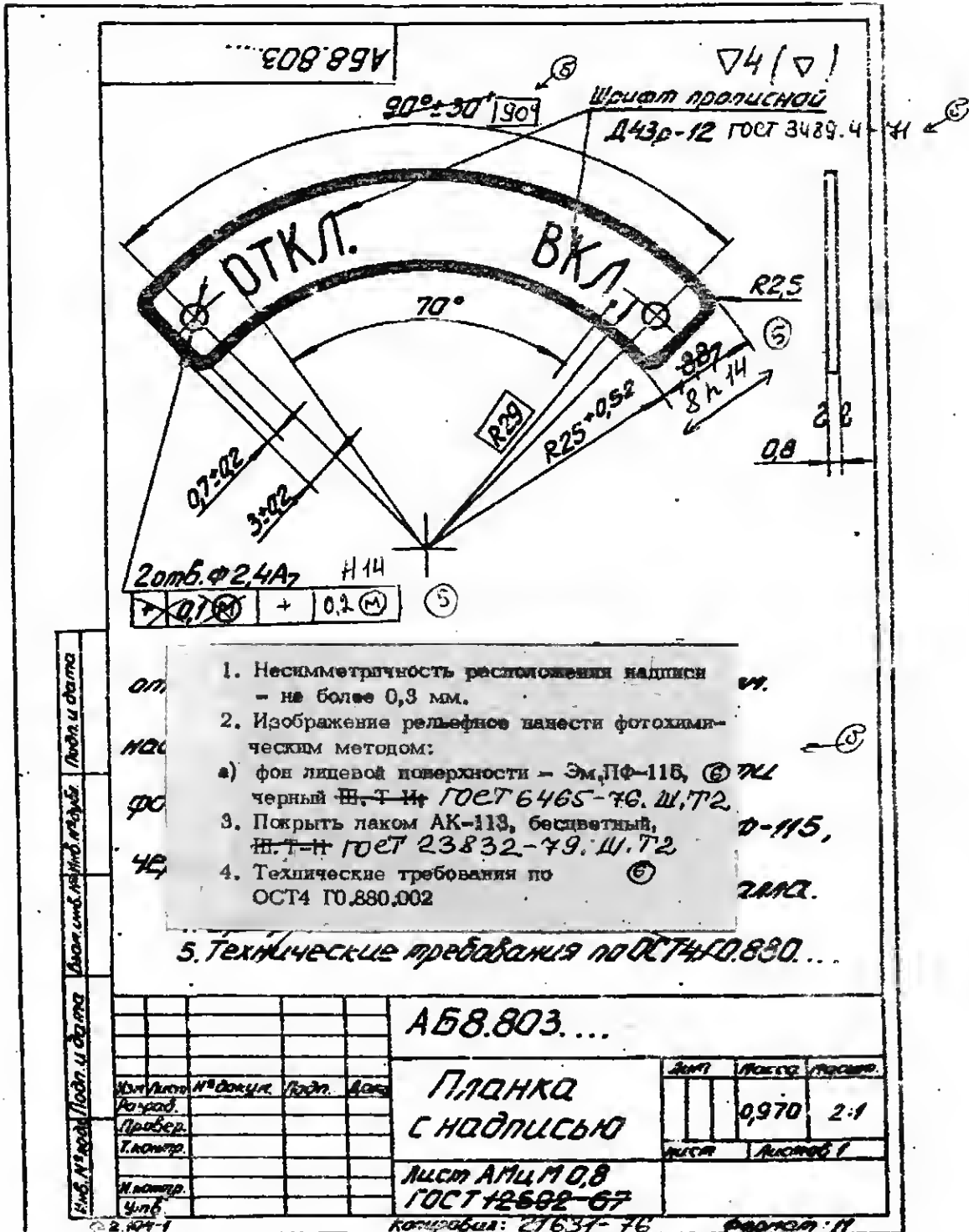
l — расстояние по дуге от центра отверстия до начала или конца надписи.

Размеры b , A , A_1 выбирают по ГОСТ 010.007 в зависимости от высоты и типа шрифта. Размер l устанавливает конструктор с учетом, что $l_{min} = 4$ мм.

Плитки типов 1-III с рельефным изображением



Планки типов 1У-У1 с рельефным изображением



Планки типов 1-III с плоским изображением

